



## Discover D24A-085D Batería Móvil de Ciclo Profundo AGM

### Descripción del Producto

Las baterías móviles de ciclo profundo VRLA AGM Discover<sup>®</sup> están diseñadas para aplicaciones móviles con vibraciones frecuentes y altos consumos de energía, como vehículos recreativos, caravanas, equipos marinos y médicos domésticos. Son seguras, no se derraman, no requieren mantenimiento y gozan de la confianza de los propietarios de embarcaciones y vehículos recreativos.

### Características

#### ALEACIONES MEJORADAS

- Las placas gruesas con aleaciones mejoradas con grafito brindan el máximo tiempo de ejecución durante la vida operativa

#### SOLDADURA AUTOMATIZADA A TRAVÉS DE LA PARTICIÓN

- Consistencia de soldadura entre celdas mejorada y menos desperdicio de plomo que el proceso de soldadura manual
- Admite cargas de corriente más altas y reduce la resistencia interna

#### ESTUCHE DE POLIPROPILENO

- Alta resistencia al calor y durabilidad (modelos clave de la industria)
- Las válvulas de alivio de alta presión reducen la pérdida de agua y prolongan la vida útil.
- Los parallamas integrados evitan incendios y explosiones

## Beneficios

### TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO MEJORADO

- Capacidad de amperios hora constante durante la vida útil
- Alto voltaje operativo durante la vida útil

### VIDA ÚTIL EXTENDIDA

- Las bajas tasas de autodescarga prolongan la vida útil.
- La recombinación de gases del 99% prolonga la vida útil.
- Larga vida útil superior a las baterías cíclicas de uso general.

### TEMPERATURAS EXTREMAS

- Amplia temperatura ambiente de funcionamiento
- Funcionamiento a baja temperatura superior a las baterías FLA / Gel

### CONFIABLE Y SEGURO

- Batería de plomo-ácido regulada por válvula, AGM
- Libre de mantenimiento, a prueba de derrames, sin gas
- Probado contra chispas y explosiones (SAE J1495)

### CALIDAD CERTIFICADA

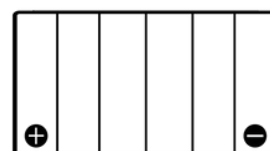
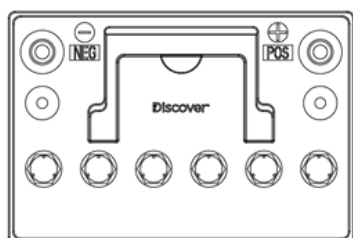
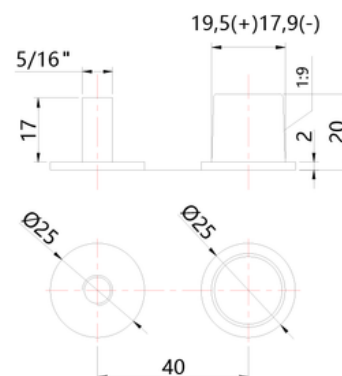
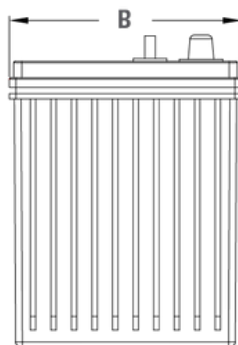
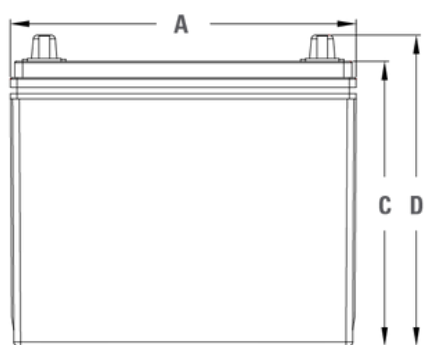
Las instalaciones de fabricación de Discover<sup>®</sup> están totalmente certificadas según las normas ISO 9001/14001 y OSHA 18001.

Diseñado y publicado de conformidad con las normas aplicables, que incluyen:

- IEC 60896-21/22
- Norma BS EN 60254-1:2005
- Certificación de seguridad sanitaria UL, CE

## Clasificación de Envío

- Clasificado como una batería no derramable
- Sin restricción para el transporte por mar (IMDG enmienda 27)
- Sin restricción para el transporte por aire (IATA/ICAO provisión 67)
- Sin restricción para transporte Terrestre (STB, DOT-CFR-HMR49)



## Especificaciones de Rendimiento

AMP Horas (AH)		
5 horas	10 horas	20 horas
68	74	85

Capacidades: 1,75 VPC a 30 °C/86 °F

Minutos de Alta		Amperios de arranque	
@25A	@75A	CA (0 °C/32 °F)	CCA (-18 °C/0 °F)
150		630	525



ISO 14001  
DIN ISO 9001/QS9000

## Especificaciones Mecánicas

Propiedad	Valor	
Referencia de la industria	BCI: 24 JIS1: D26R	
Longitud A (pulgadas/mm)	10.2	258
Ancho B (pulgadas/mm)	6.8	172
Altura C (pulgadas/mm)	8.4	214
Altura total D (pulg./mm)	9.3	235
Peso (libras/kg)	51	23
Terminal *	AM	
Tecnología	AGM, VRLA	

NOTA 1: Las dimensiones tienen una tolerancia de ±2 mm (0,08 in). Los pesos pueden variar.

NOTA 2: Consulte [la guía de terminales](#) en el sitio web para conocer los valores de torque.

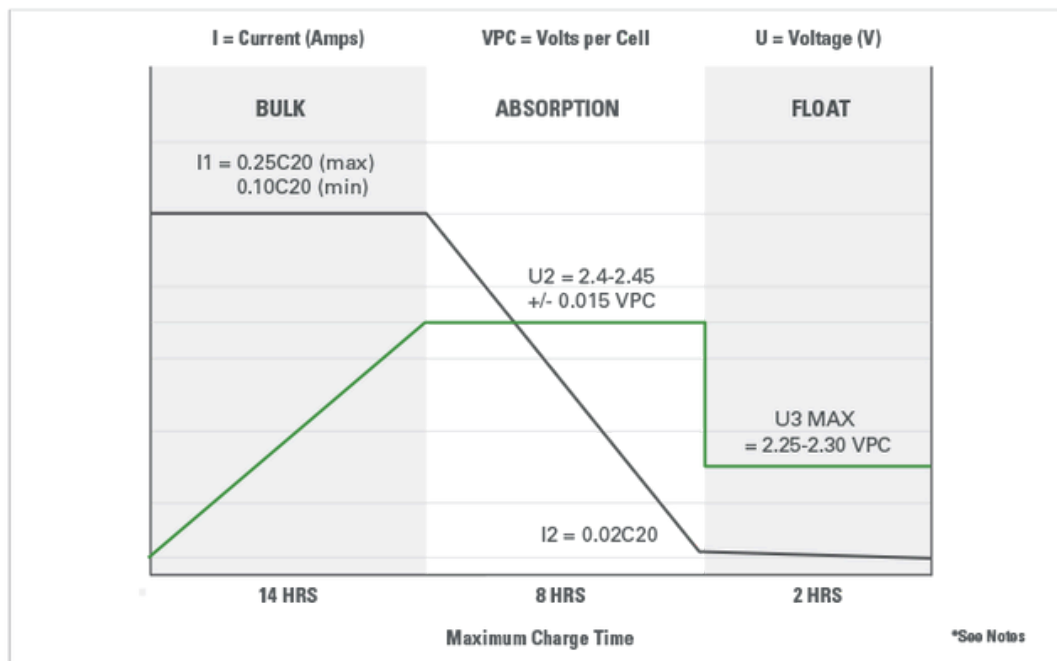
## Especificaciones Eléctricas

Propiedad	Valor
Voltaje (V)	12
Resistencia interna (mΩ)	5.22
Cortocircuito (A) (20°C / 68°F)	2300
Autodescarga (20°C / 68°F)	2-3% por mes
Temperatura de carga	Mín.: -10 °C (14 °F)   Máx.: 50 °C (122 °F)
Temperatura de descarga	Mín.: -40 °C (-40 °F)   Máx.: 50 °C (122 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C (-4 °F) a 60 °C (140 °F)

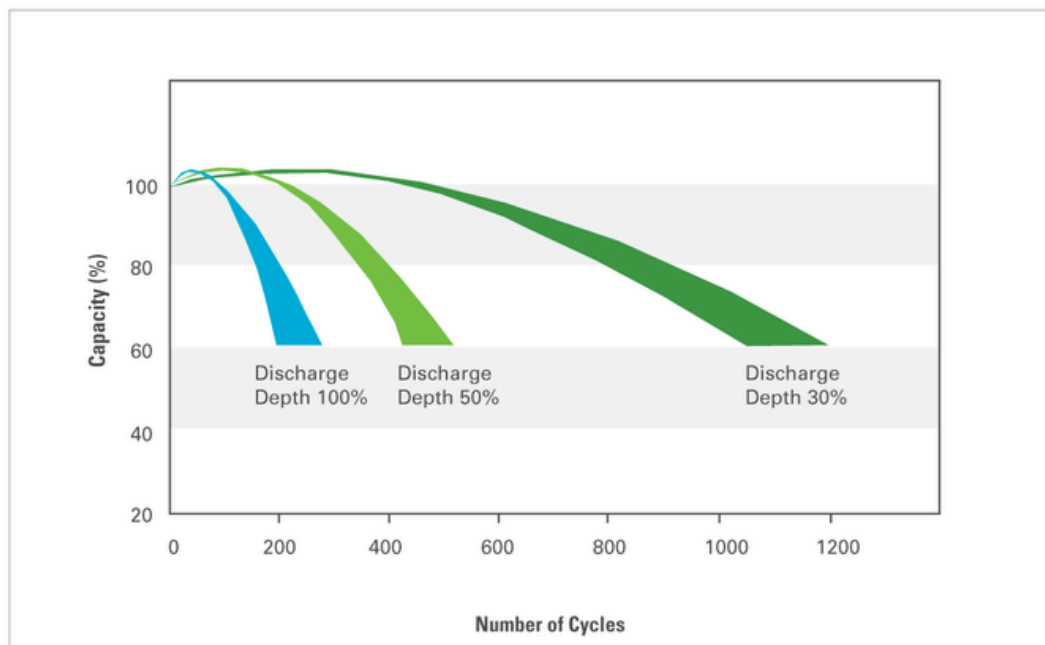
NOTA 3: Se deben tener consideraciones adicionales al diseñar sistemas para su uso a temperaturas máximas.

NOTA 4: La resistencia interna y el cortocircuito son aproximados.

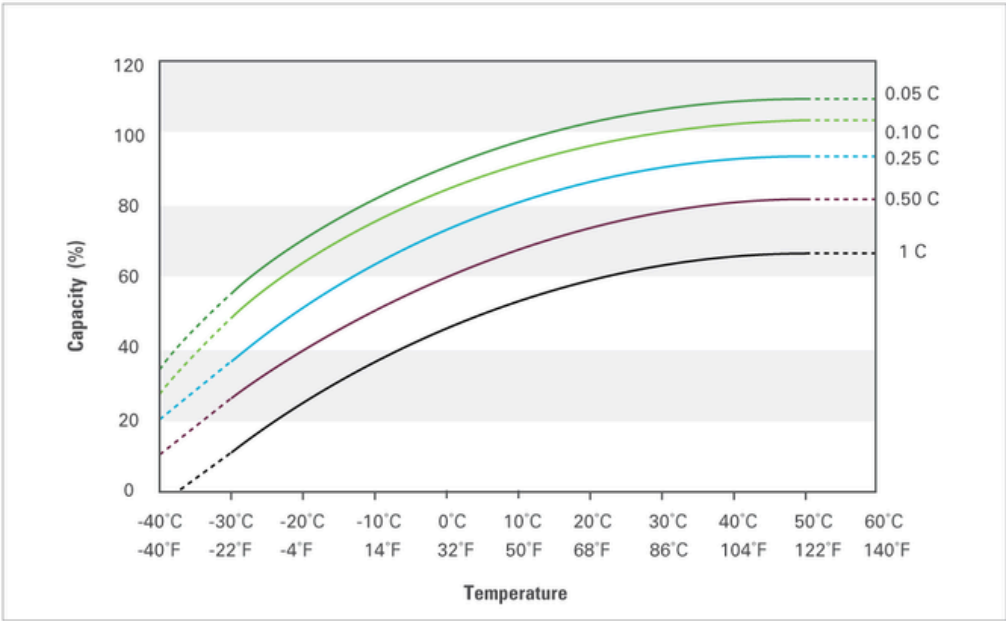
## Perfil de carga regulado por voltaje (INDNR)



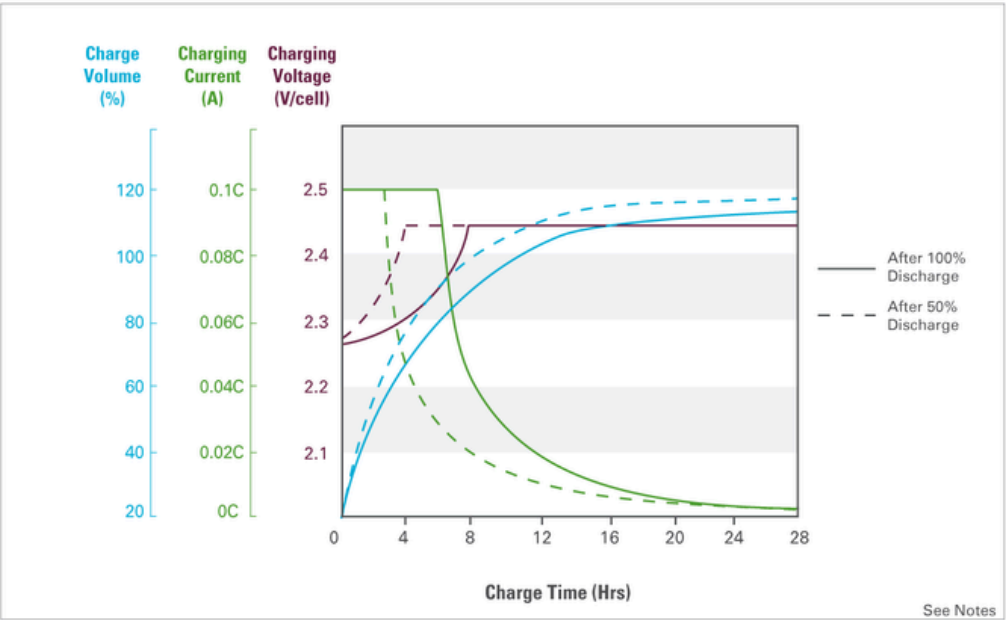
## Características del ciclo de vida



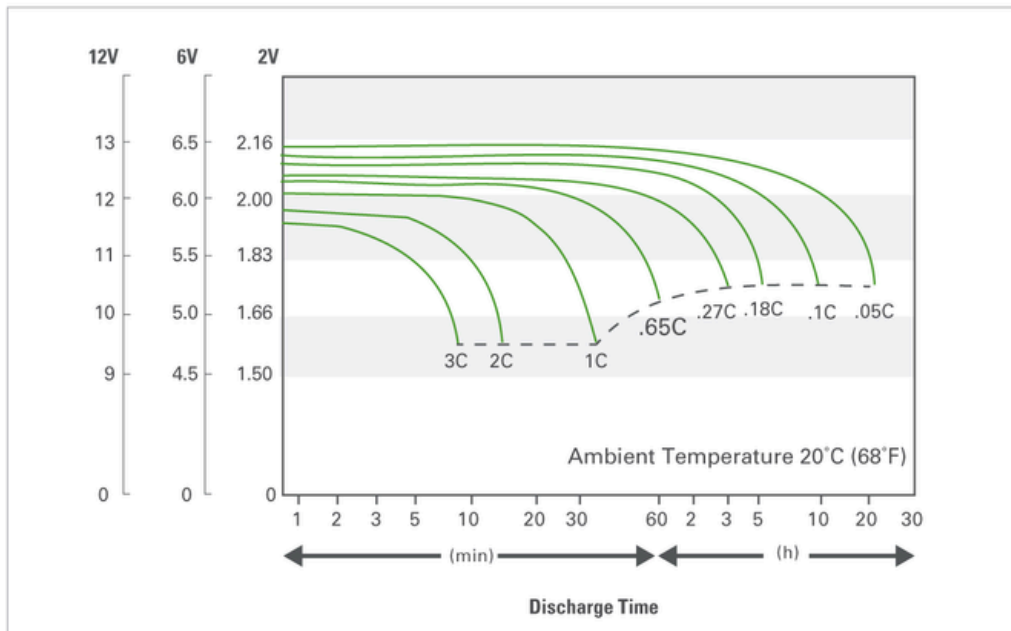
Efectos de la temperatura sobre la capacidad



Características de la carga



## Características de la descarga



1. Debido a las características de autodescarga de las tecnologías de baterías de plomo-ácido, las baterías deben cargarse dentro de los 6 meses posteriores al almacenamiento para garantizar un rendimiento óptimo, evitar la sulfatación y la pérdida permanente de capacidad.
2. Las recomendaciones del perfil de carga corresponden a voltajes de batería a 25 °C (77 °F). Para temperaturas inferiores, ajuste +5mVPC/°C (+3mVPC/°F). Temperaturas superiores, ajuste -5mVPC/°C (-3mVPC/°F). La carga con compensación de temperatura ayuda a garantizar un tiempo de funcionamiento y una vida útil óptimos de la batería.
3. Cargue hasta que el voltaje de la batería alcance 2,45 VPC y manténgalo así hasta que la corriente disminuya a 0,01 C20 amperios. La batería está completamente cargada en estas condiciones y el cargador debe desconectarse o cambiarse a voltaje de "flotación". Para uso en modo de espera/flotación, también es aceptable un voltaje de carga constante de 2,25-2,30 VPC. Manténgalo así hasta que la batería busque su propio nivel de corriente y se mantenga en un estado de carga completa.
4. Para aplicaciones de 24 V que requieren carga de flotación continua o conexión a la red eléctrica (por ejemplo, marinas o vehículos recreativos), utilice un perfil de carga modificado de 28,8 V (2,40 VPC) para carga inicial y absorción, seguido de un voltaje de flotación permanente de 27,3 V (2,28 VPC) para evitar que el electrolito se seque y mantener la vida útil.